

# ERGON

Centro di fresatura a controllo numerico

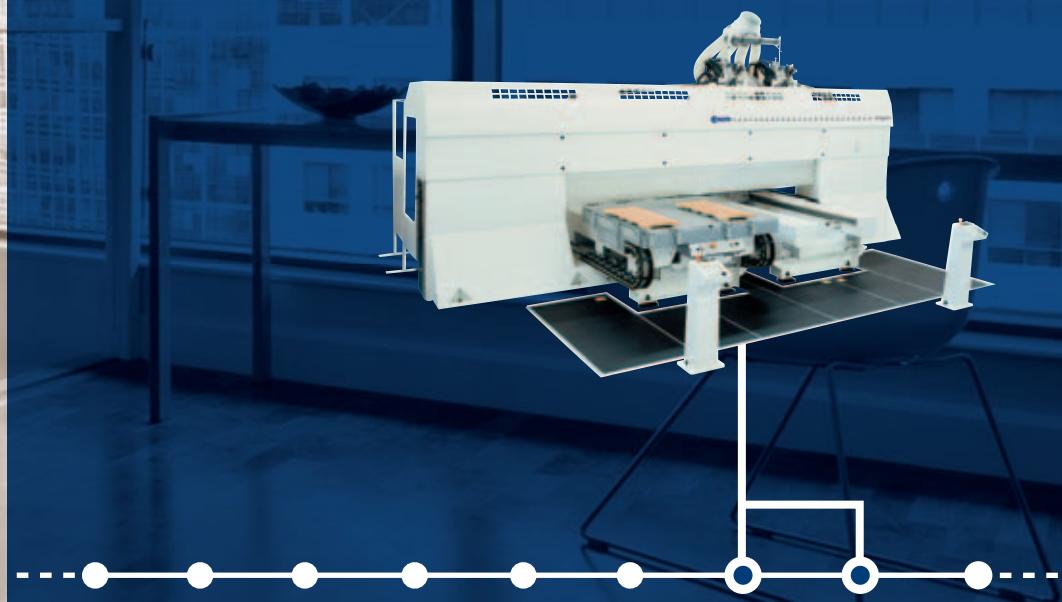




# OUR TECHNOLOGY BEHIND YOUR IDEAS

**ERGON**

Centro di fresatura a controllo numerico



PROGETTO 3D

PROGRAMMAZIONE

PIALLATURA

TENONATURA

PROFILATURA

SQUADRATURA

FORA-FRESATURA 3 ASSI

FORA-FRESATURA 5 ASSI

LAVORAZIONE FERRAMENTA

# ergon

## CENTRO DI FRESATURA A CONTROLLO NUMERICO



### Ergon

Espressione della tecnologia in ogni dimensione. Il giusto strumento produttivo dalle versioni compatte a quelle più ampie.



### Ergon L

Praticità di utilizzo ed integrazione industriale. Condizioni di lavoro ottimali per sfruttare al meglio tutto il potenziale.



### Ergon TVN

La rigidezza di un portale e la flessibilità di un piano a barre.

OLTRE IL SEMPLICE CONCETTO DI MACCHINA, PER OFFRIRE UN INSIEME DI SOLUZIONI COMPONIBILI SULLE SPECIFICHE ESIGENZE



Dalle produzioni generiche



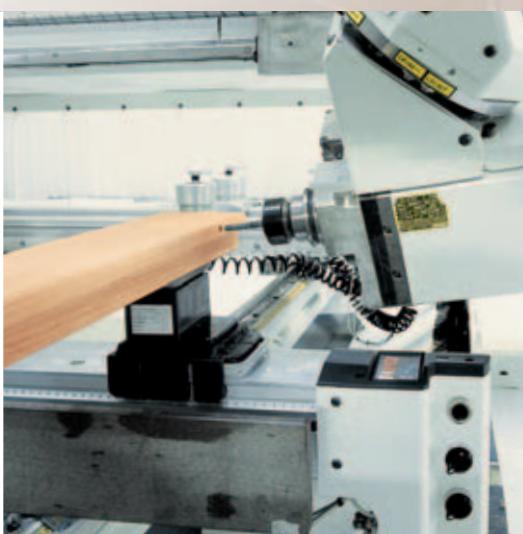
Alle lavorazioni in Nesting per traspirazione



Alle applicazioni su plastiche e leghe leggere



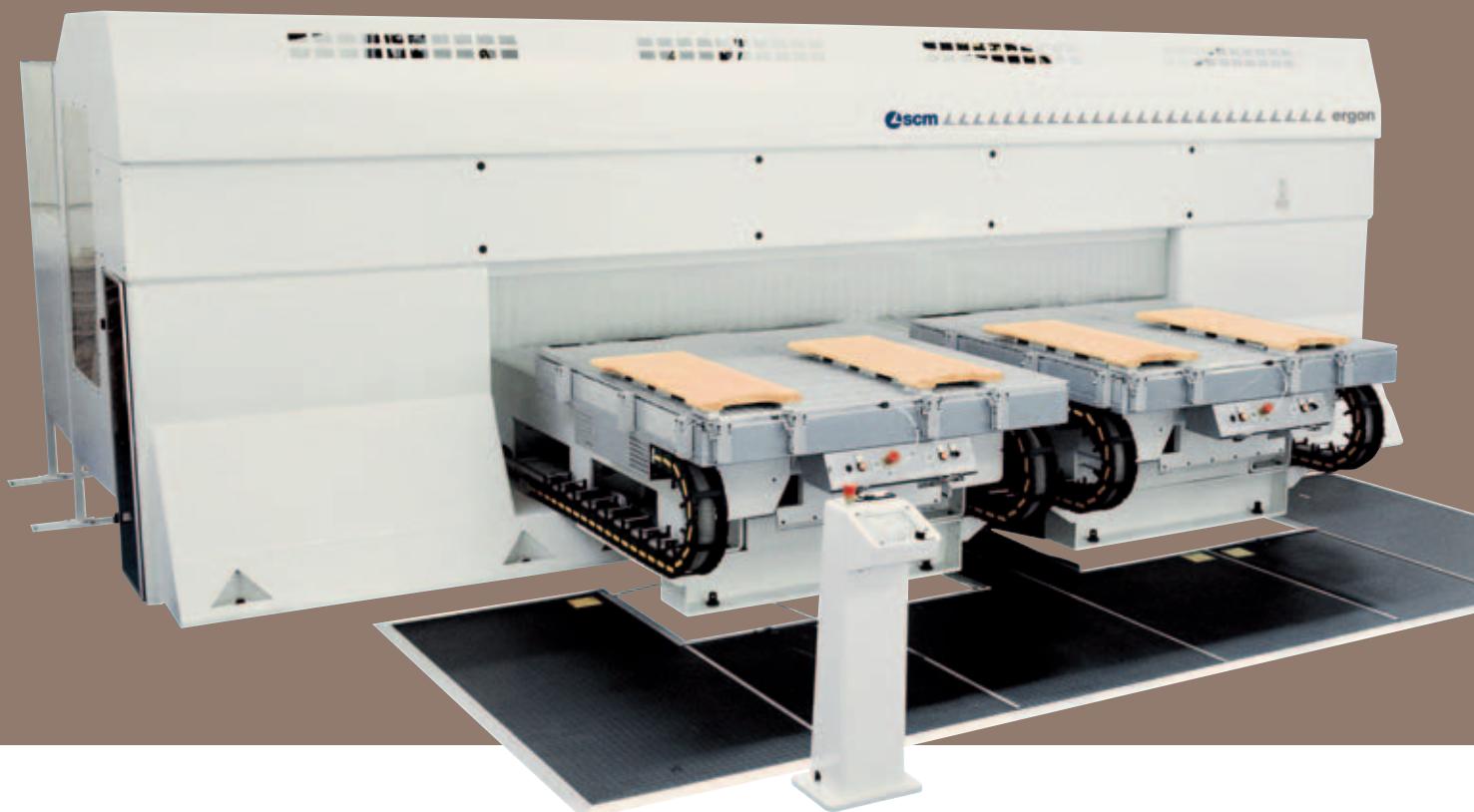
All'elevata produzione



Alla produzione di porte

# ergon

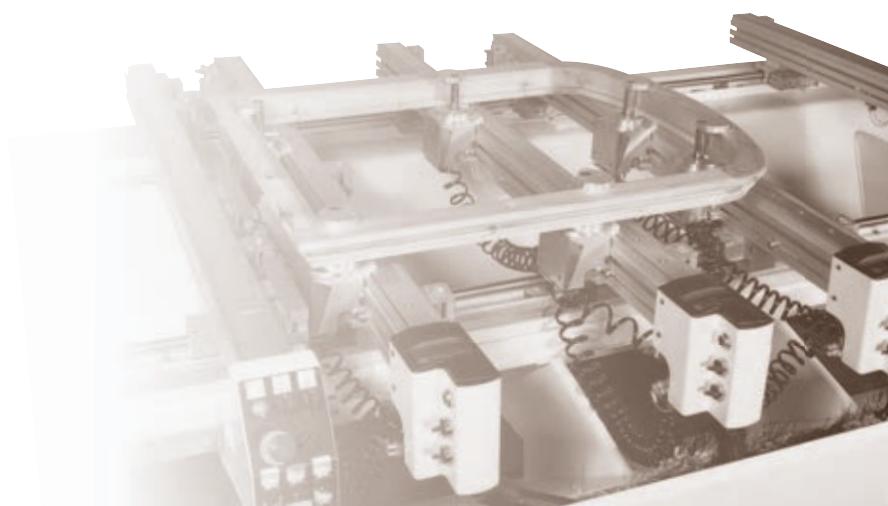
UN INSIEME DI INNOVATIVE SOLUZIONI  
MIRATE AD OFFRIRE UNO STANDARD  
TECNOLOGICO AL TOP



#### ► Ergon TVN

La soluzione flessibile per chi produce tavoli, mobili in stile, mobili da ufficio o arredamento in genere.

La velocità di configurazione del piano a barre e ventose unita alla rapidità di regolazione dei gruppi operatori con l'asse Z indipendente.



## ► Ergon

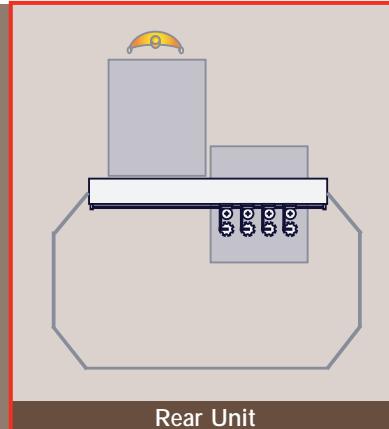
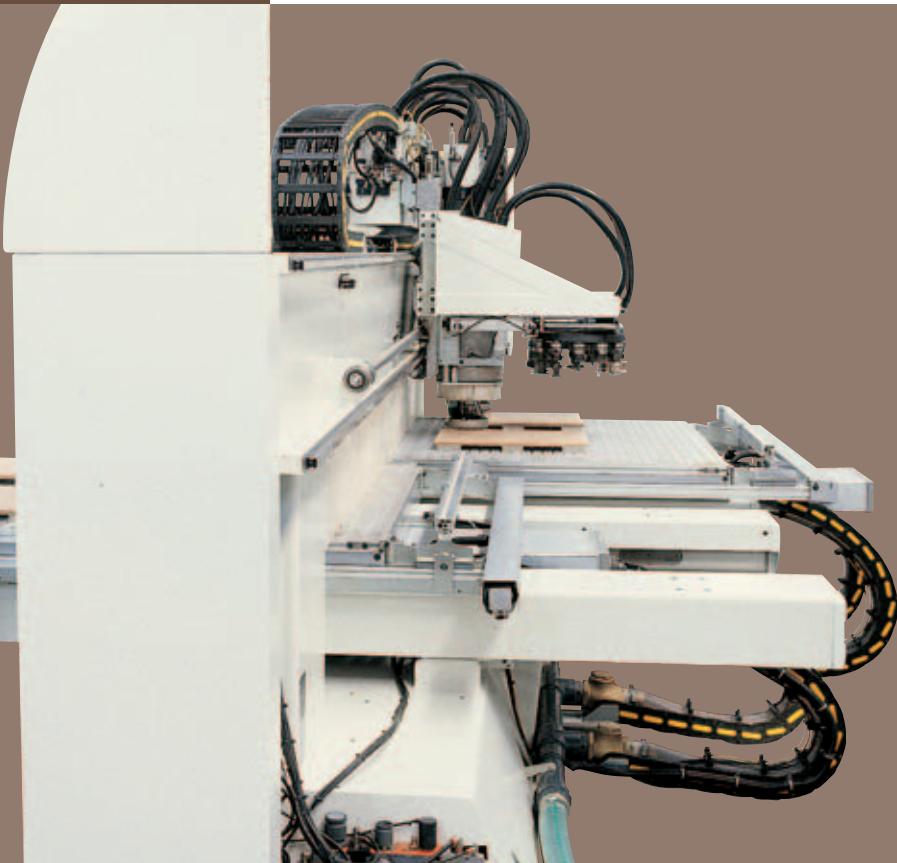
La rigidezza del piano Multifunzionale in alluminio unita alla robusta struttura di Ergon garantiscono qualità di finitura senza confronti.

Ideale per la produzione di antine in MDF, elementi in legno massiccio o lavorazioni di Nesting (taglio di sagome da pannello).

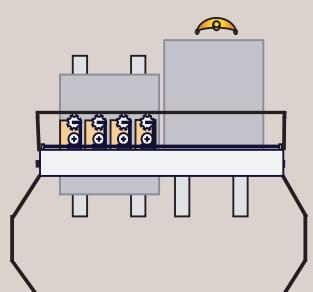


# ergon

## L'INNOVAZIONE INTELLIGENTE



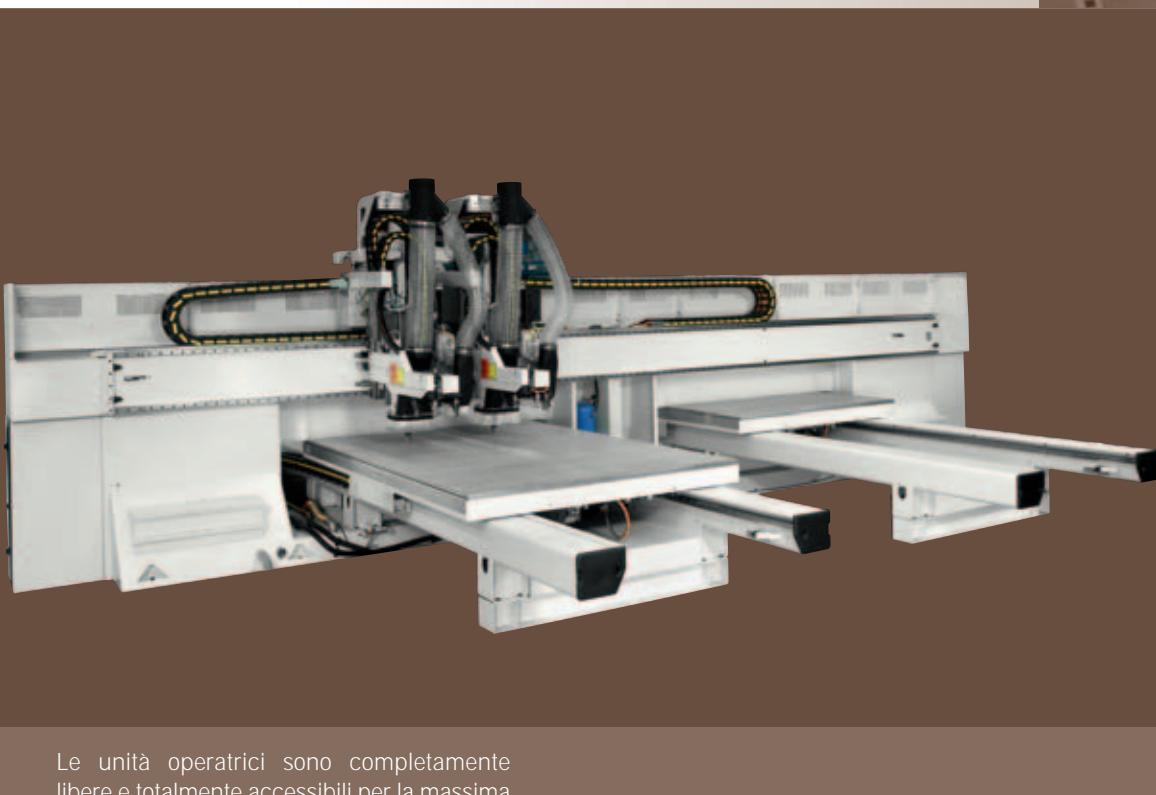
Rear Unit



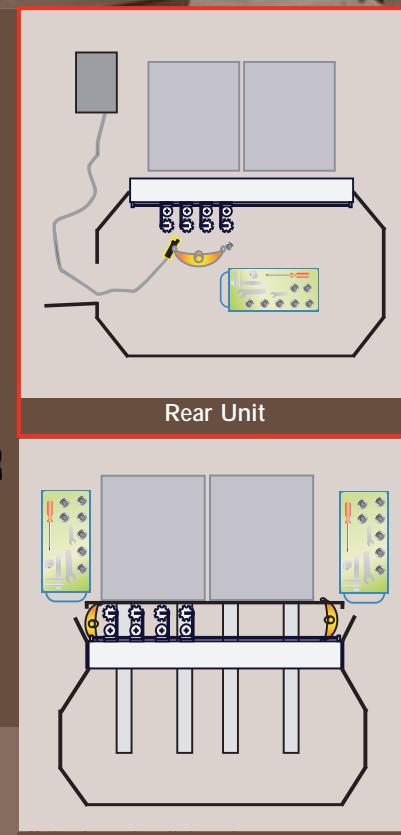
Soluzione tradizionale

▲ Una esclusiva ed innovativa concezione di macchina; in due zone distinte fra operatore e teste in lavoro per una totale sicurezza e facilità operativa.





Le unità operatrici sono completamente libere e totalmente accessibili per la massima facilità di attrezzaggio.



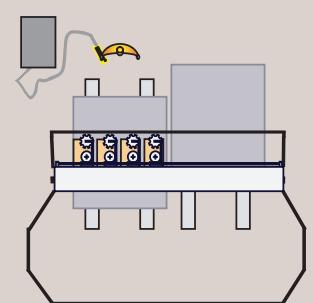
Soluzione tradizionale



- ▶ Grazie alle ampie superfici trasparenti sulle protezioni laterali, il concetto di Rear Unit consente di controllare i pezzi di prova in condizioni di totale visibilità e sicurezza, anche con unità operatrici in movimento.



Rear Unit



Soluzione tradizionale

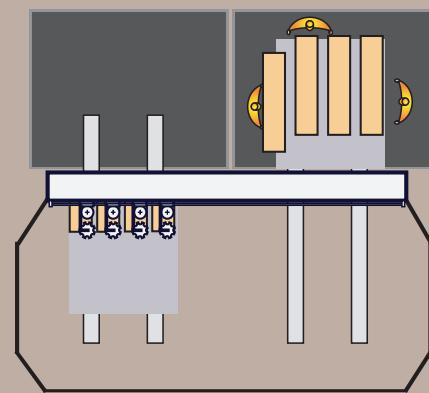
# ergon L

AD OGNI APPLICAZIONE  
LA GIUSTA MISURA



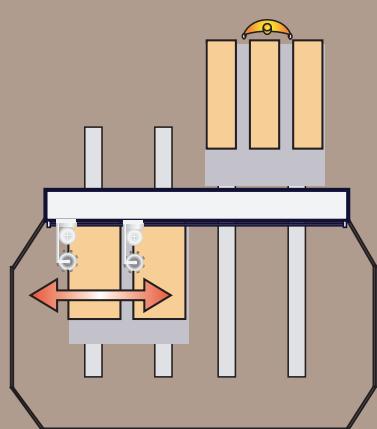
Accedere su tre lati del piano mentre la macchina è in lavoro, in condizioni di totale sicurezza: questo è il vantaggio che Ergon L offre a chi cerca un centro di fresatura pratico per:

- realizzare pezzi di piccole o grandi dimensioni con estrema facilità
- riferire i pezzi lunghi da una posizione laterale rispetto al piano
- impiegare più di un operatore per caricare e scaricare elementi dal ciclo macchina estremamente breve evitando così i fermi macchina.

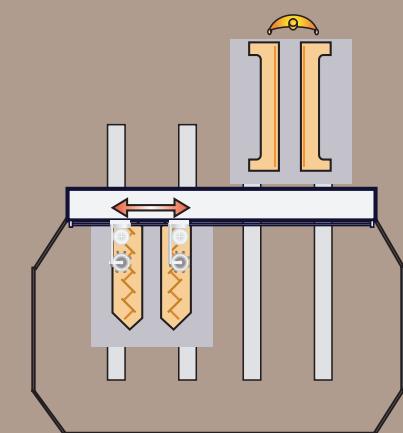


# ASSE X INDIPENDENTE: LA MASSIMA ESPRESSIONE DELLA LIBERTÀ

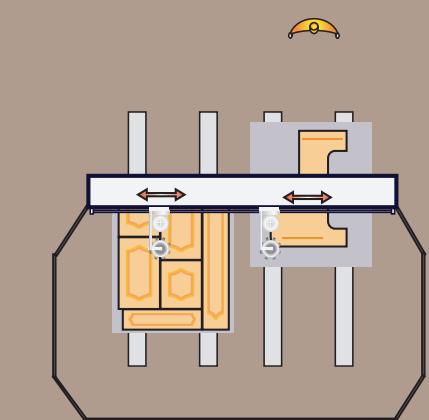
Disporre di assi X indipendenti permette ad Ergon di adattarsi ad ogni tipologia di utilizzo adottando la migliore configurazione per la commessa da eseguire.



Regolazione dell'interasse da controllo numerico in tempo reale.  
Regolare l'interasse in base ai pannelli da lavorare consente di ottimizzare i passaggi riducendo i tempi ciclo.



Realizzazione di pezzi speculari.  
Perfetto per lavorare all'unità su commesse composte da più pezzi speculari quali scale, fianchi di mobili etc.



Realizzazione di pezzi diversi contemporaneamente sui due piani.  
Ideale per programmi lunghi che impiegano un solo gruppo. In questo caso è possibile utilizzare il secondo gruppo sul secondo piano per altre lavorazioni.



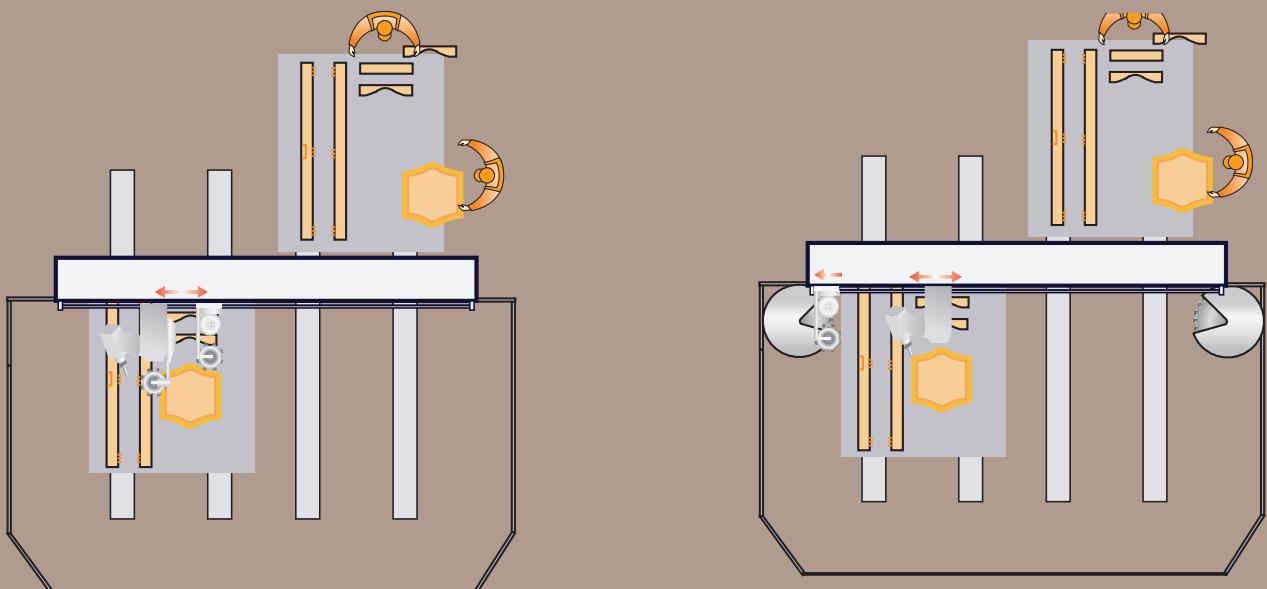
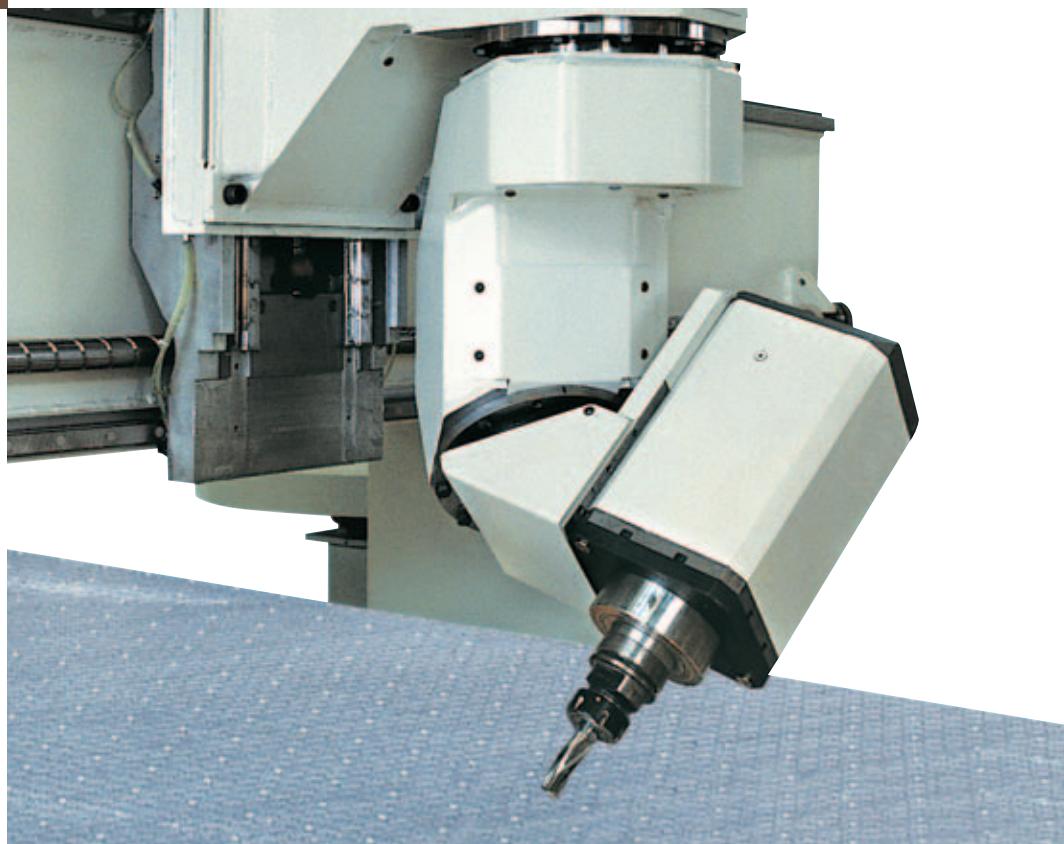


## GRUPPO PRISMA: LA RIVOLUZIONE DEL CENTRO DI FRESATURA

### Prisma: Unità operatrice a 5 assi controllati

- Fresature su assi inclinati
- tagli con lama inclinata
- lavorazioni di qualsiasi profilo in interpolazione sui 5 assi.

Il gruppo operatore Prisma è oggi la soluzione per tutte le problematiche del moderno panorama produttivo.



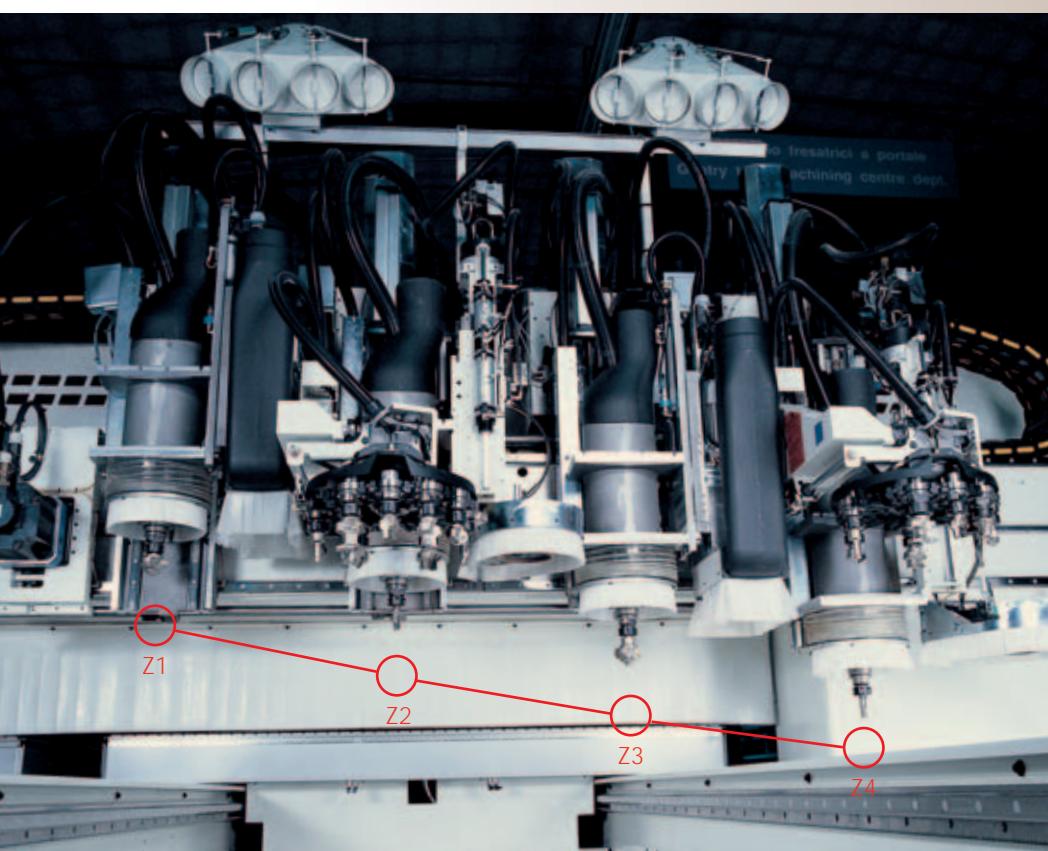
### Gruppo Basic e Prisma insieme:

L'unione della potenza con l'universalità di impiego per un centro di lavoro completo in ogni funzione.

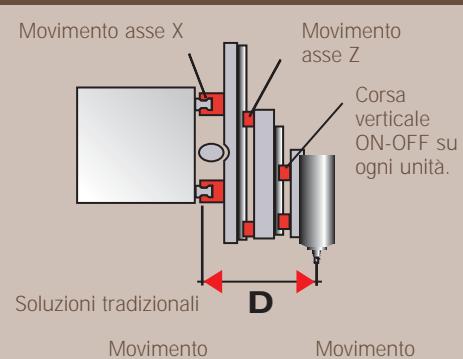
### Prisma e Basic con asse X indipendente:

Oltre ogni limite di flessibilità, potendo accedere ai magazzini utensili laterali in tempo mascherato con la lavorazione.

# ASSI Z INDIPENDENTI: LE MASSIME PRESTAZIONI DI SERIE



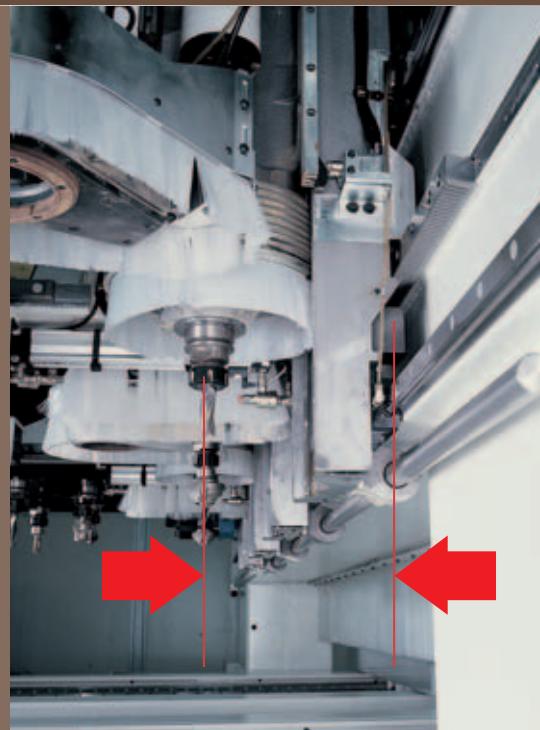
Gruppi collegati direttamente alla traversa:  
massima rigidezza d'insieme

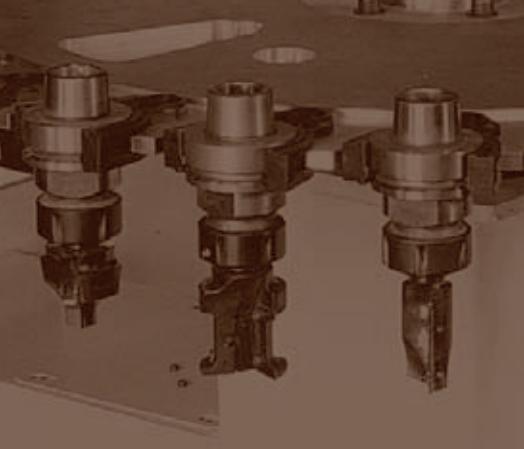


Gruppi collegati direttamente alla traversa  
senza alcun elemento di interfaccia strutturale.

Distanza fra asse mandrino e struttura  
estremamente ridotta.

Ergon



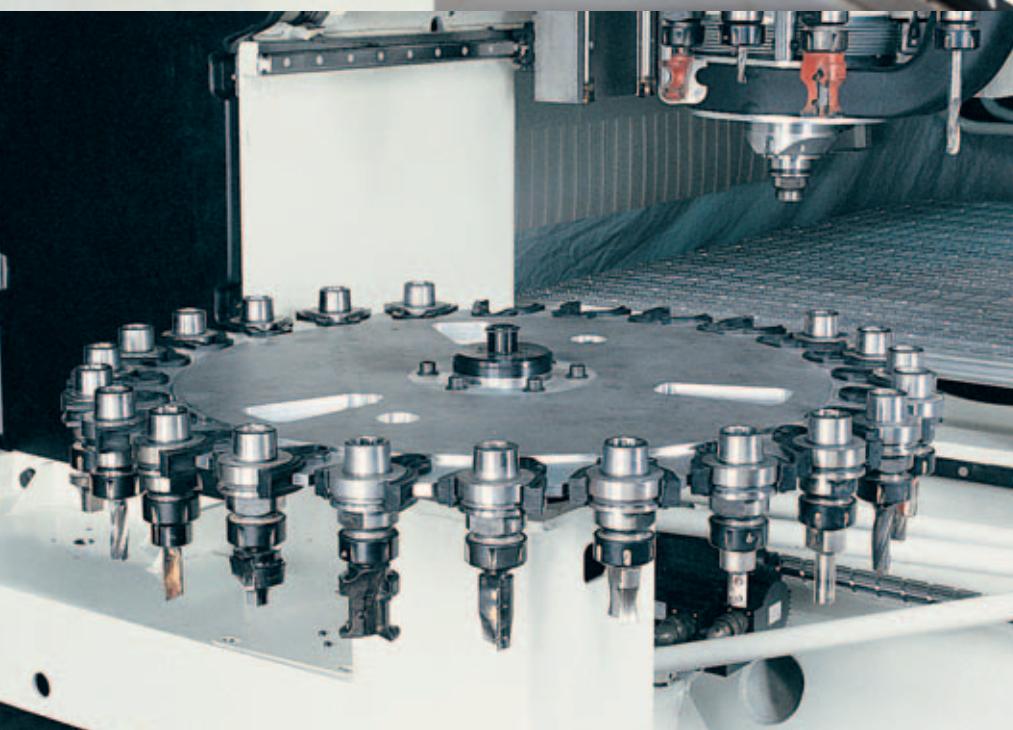


## SOLUZIONI SPECIFICHE: GRUPPI DEDICATI, TESTINE SPECIALI E MAGAZZINI UTENSILI

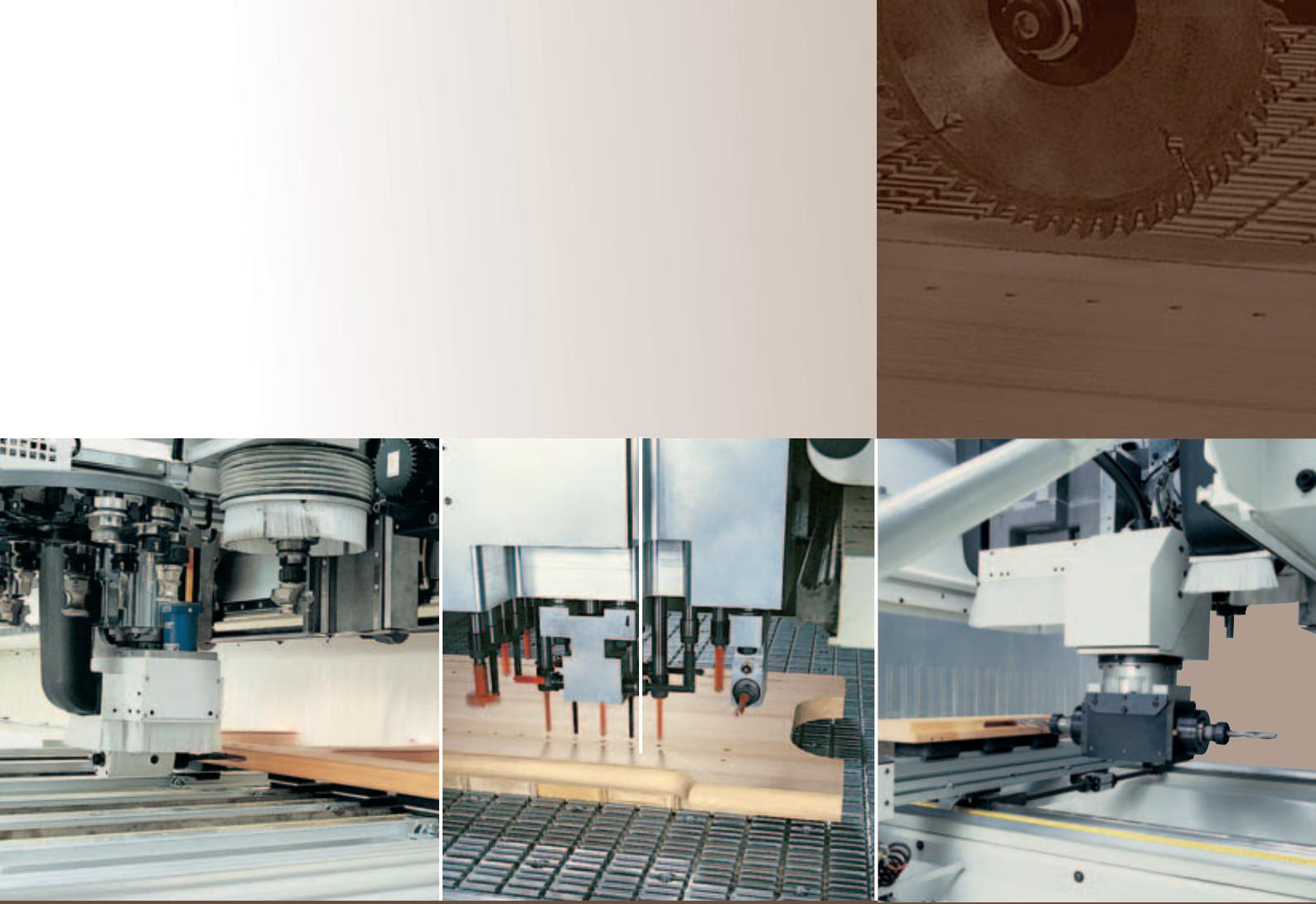


### Asse rotante Vector:

Una soluzione flessibile che incontra gran parte delle problematiche sulle lavorazioni accessorie tramite l'utilizzo di testine a rinvio angolare.



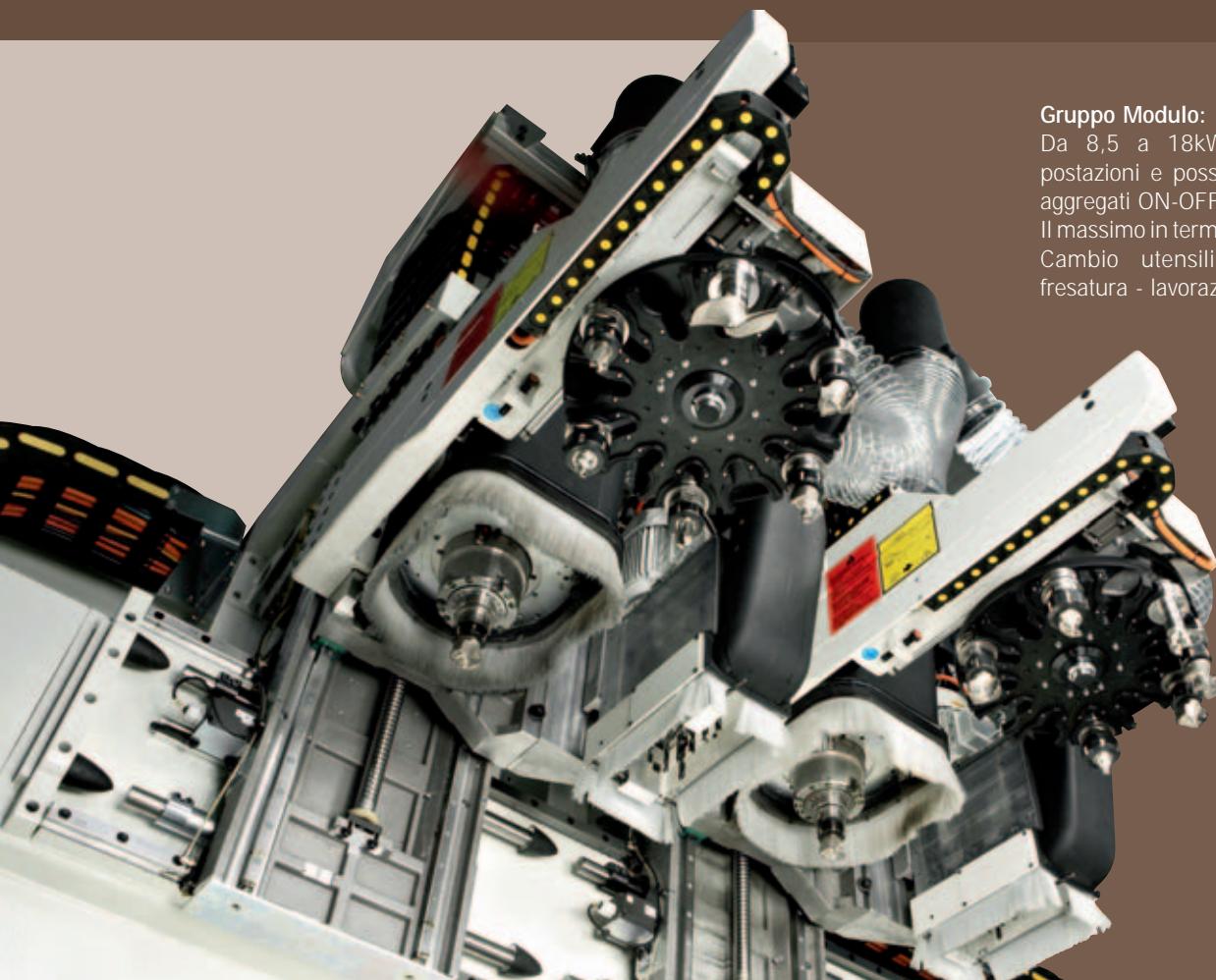
Rapid 24: Magazzino utensili laterale, consente di avere 24 utensili pronti all'uso in aggiunta al magazzino standard.



**Universal K2**  
fisso o 0-360° CNC: Per lavorazioni ad asse orizzontale.

**Unità di foratura F18** con 18 mandrini indipendenti; appositamente studiata per forature su legno massiccio.

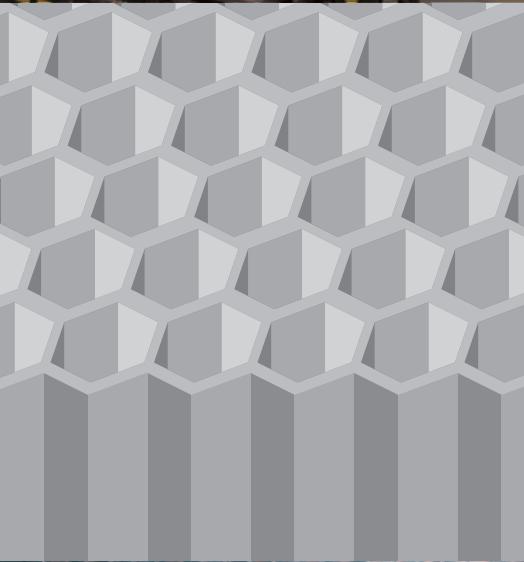
**Universal M 0-360° CNC interpolante:**  
La risposta definitiva alla richiesta di potenza nelle lavorazioni orizzontali.



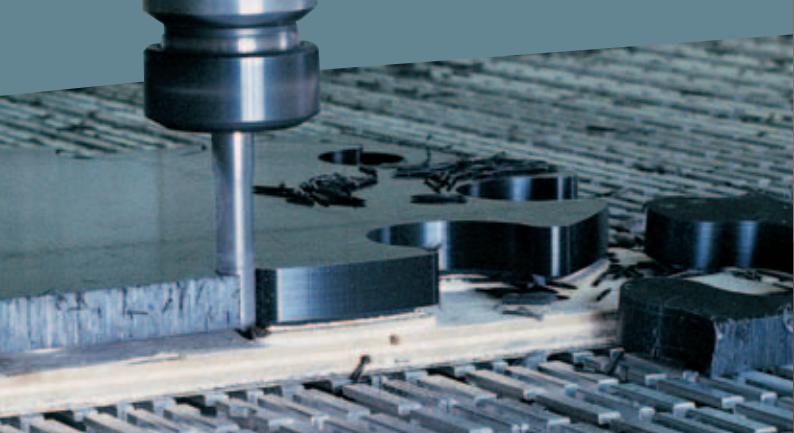
**Gruppo Modulo:**  
Da 8,5 a 18kW Cambio utensili a 12 postazioni e possibilità di montare fino a 2 aggregati ON-OFF:  
Il massimo in termini di flessibilità e versatilità.  
Cambio utensili in tempo mascherato fresatura - lavorazioni accessorie.



## PIANO DI LAVORO MULTIFUNZIONALE IN ALLUMINIO: UNA SOLIDA BASE DI APPOGGIO PER OGNI ESIGENZA DI FISSAGGIO PEZZO



Aposite scanalature a "T" rovesciata e fori filettati offrono un'ancoraggio ideale per tutte le attrezzature di bloccaggio.

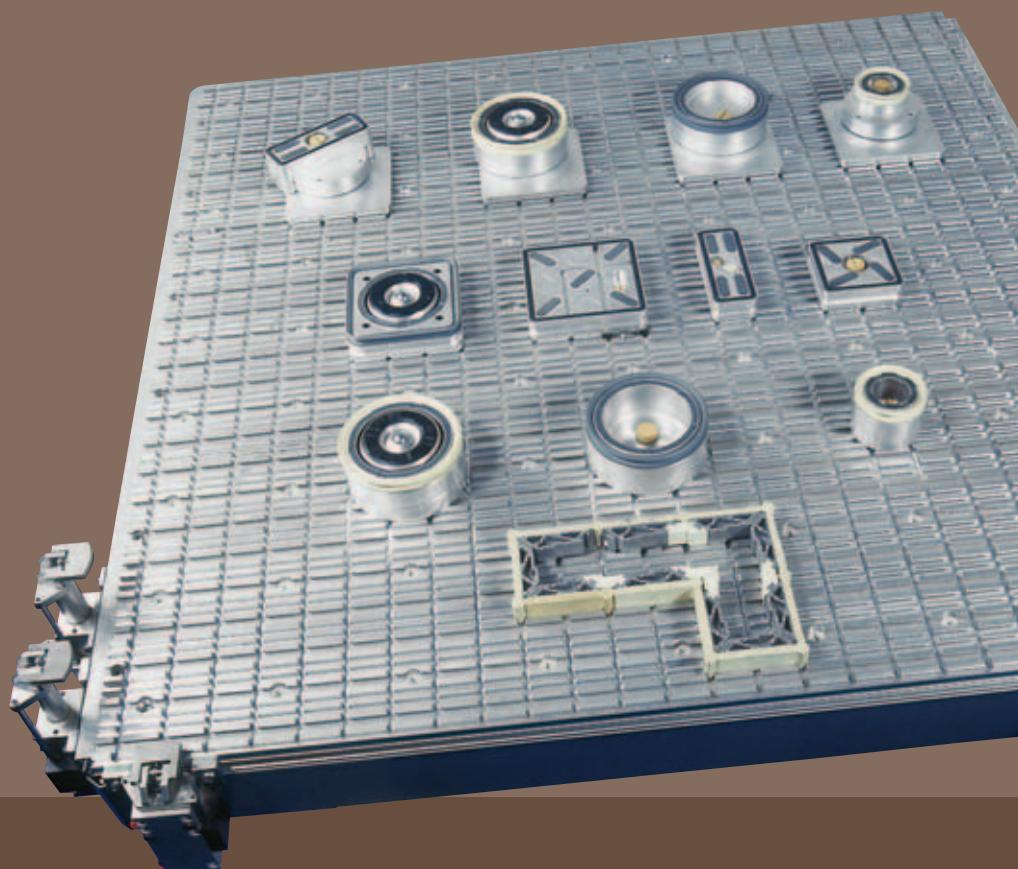


Le caratteristiche di elevata rigidità e planarità del piano di lavoro multifunzionale in alluminio sono ideali anche in caso di lavorazioni su plastica, resine e leghe leggere.



**Impianto del vuoto:**  
Tubi, elettrovalvole e pompe sono opportunamente dimensionati per consentire una portata di vuoto elevata e costante.

# ergon



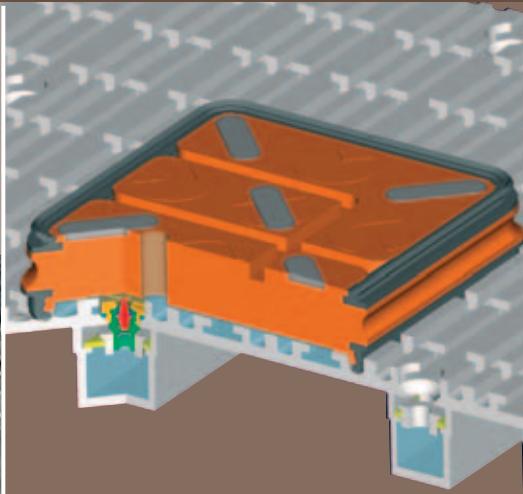
## MPS: tempi di Set Up ridotti al minimo.

Il sistema MPS, permette tempi di set up piano ridottissimi.

Appoggiando la ventosa sul piano, questa si interfaccia con le scanalature ed aziona il vuoto tramite la valvola automatica inserita nel piano stesso.

Un'intera gamma di accessori, studiata per incontrare tutte le esigenze pratiche di sostegno, bloccaggio e riferimento pezzi riducendo al minimo i tempi di configurazione.

Totalmente libero da tubi di adduzione vuoto, il sistema MPS offre grande praticità di utilizzo. Grazie al posizionamento laser, che guida l'operatore in ogni posizione, l'attrezzaggio piano diventa semplice ed intuitivo.





# ergon tvn

## PIANO TVN A BARRE E A VENTOSE: LA MASSIMA FLESSIBILITÀ UNITA ALLA PRATICITÀ DI UTILIZZO

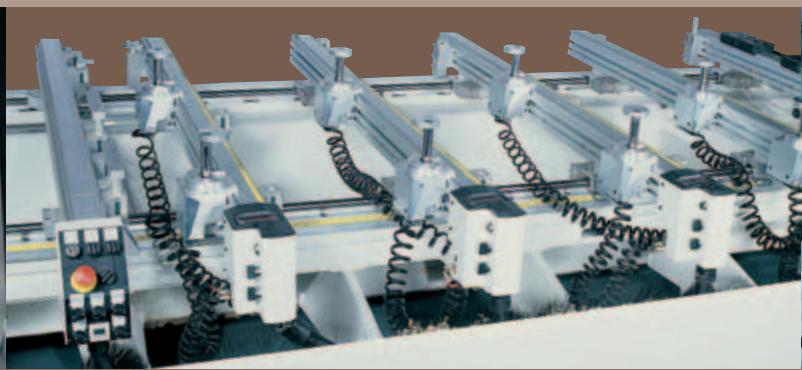


Il piano TVN permette di aggiungere tutte le ventose necessarie per il bloccaggio specifico del pezzo e di passare da ventose a morsetti con semplici gesti, senza l'impiego di chiavi o altri strumenti di bloccaggio.

Ideato appositamente per la produzione di porte e di finestre, il piano di lavoro a barre e a ventose offre straordinarie soluzioni di impiego. Grazie alla praticità di utilizzo del sistema TVN che lascia l'area di lavoro completamente libera da tubi per la canalizzazione del vuoto, diventa estremamente pratico e veloce il posizionamento e la lavorazione dei pezzi con qualsiasi forma geometrica.



Ventose di qualsiasi forma e dimensione ed in qualsiasi quantità senza alcun vincolo di tubi per l'adduzione vuoto



Morsetti pneumatici per il bloccaggio di elementi in massello: un bloccaggio sicuro per esprimere il massimo della potenza



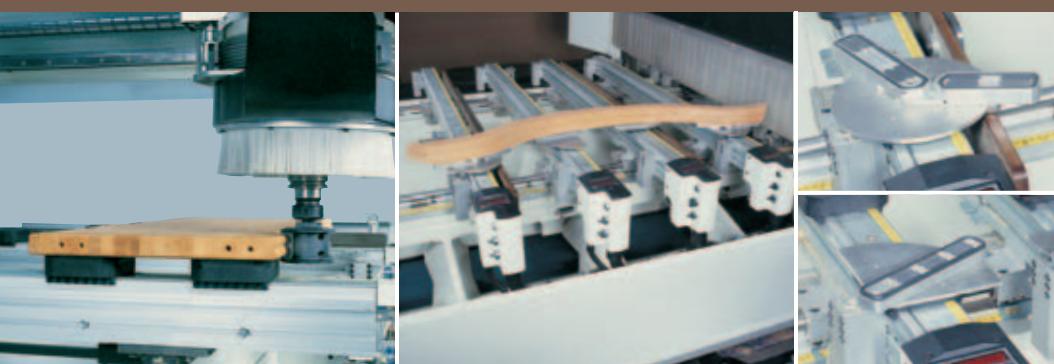
Morsetti pneumatici a serraggio orizzontale.



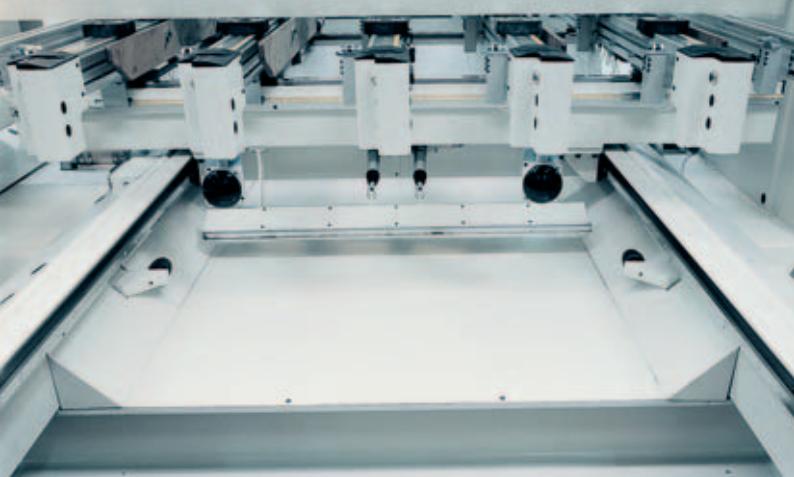
Morsetti pneumatici H = 110 mm: tutta la libertà di compiere lavorazioni con testine da sotto con utensili a doppio profilo o di lavorare sulla faccia inferiore del pezzo.



Ventose studiate sulle dimensioni dei montanti tipici delle porte, battute di riferimento per pezzi impiallacciati, riferimenti centrali ed un'intera gamma di soluzioni specifiche per risolvere le problematiche di chi produce porte.



La versatilità del piano TVN risolve completamente le esigenze di chi produce mobili in stile, dai profili arrotondati alle geometrie complesse. Per queste problematiche, una vasta gamma di accessori e ventose di diverse forme.



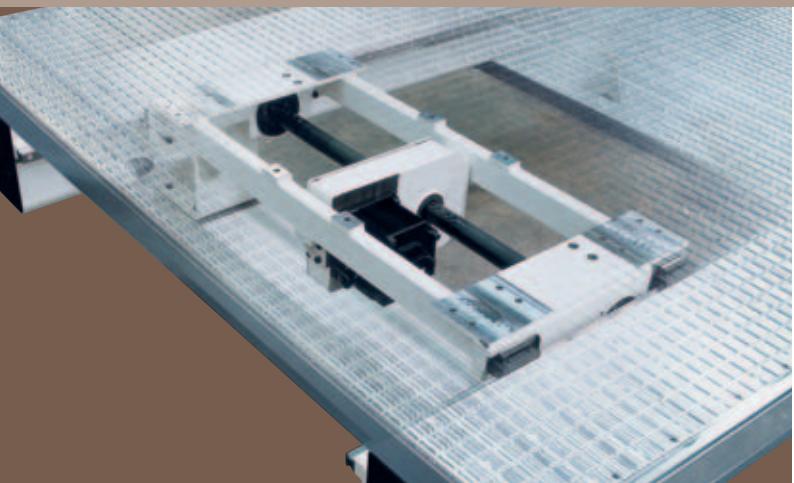
Sistema di scarico sfridi automatico.

# ergon

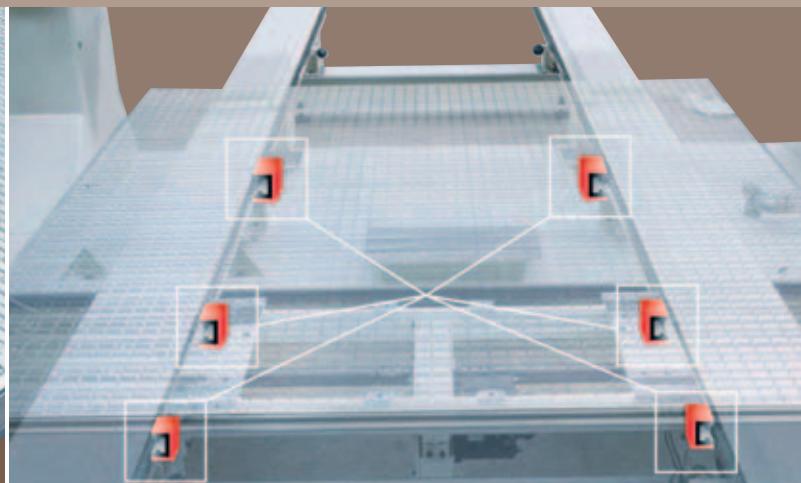
## RIGIDEZZA E PRECISIONE: LE CARTE VINCENTI DI UN PRODOTTO DI QUALITÀ



Struttura monoblocco, frutto delle moderne tecnologie di progettazione computerizzate, per la massima rigidità.



Doppia trasmissione a pignone e cremagliera, per garantire dinamiche ai massimi livelli in totale assenza di vibrazione anche con pezzi pesanti.

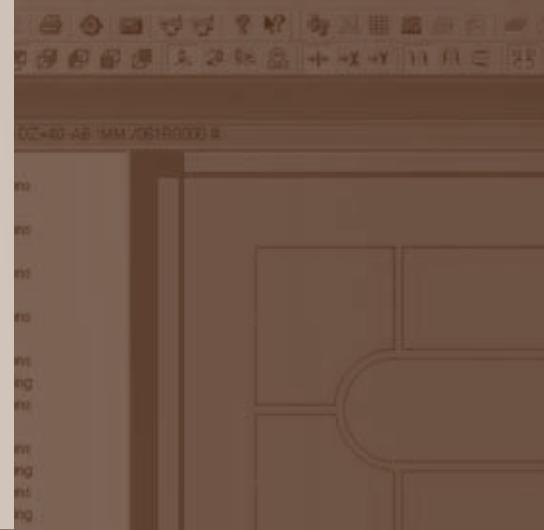


Rigidità senza confronti anche sui piani di lavoro grazie all'ancoraggio con nr°6 pattini a ricircolo di sfere.



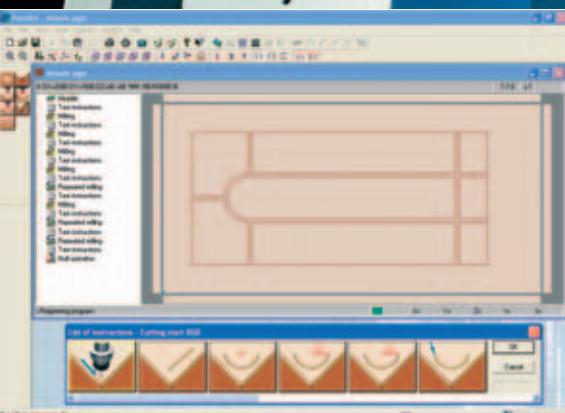
Lavorazione meccanica su centri di lavoro CNC in un unico piazzamento per la massima precisione.

# TELECONTROL - XILOG PLUS - TELESOLVE: CONTROLLO TOTALE



Telecontrol:  
lavorazione sempre sotto controllo.

Un sistema di telecamere poste di fronte alle unità operatrici riprende la zona in lavoro. Dal lato operatore, in posizione agevole, un pratico display consente di monitorare le fasi di lavoro in condizioni di totale sicurezza.



Intefaccia operatore, che facilita l'utilizzo della macchina attraverso la rappresentazione grafica dei principali comandi.

- Gestisce la funzione operativa della macchina attraverso un pannello macchina pratico e veloce.

- Permette di realizzare programmi senza richiedere approfondite conoscenze tecniche tramite un Editor con icone grafiche e filmati di esempio. Completamente realizzato in stile Windows.

La soluzione PC-OFFICE apre il controllo numerico a tutte le possibilità tipiche del mondo dei Personal Computer:

- Collegamento in rete con sistema informativo aziendale
- Utilizzo per qualsiasi attività anche non connessa alla gestione della macchina
- Inserimento dati tramite CD-ROM e FLOPPY DISK
- e possibilità di collegamento remoto con modem interno a TELESOLVE, offerto da SCM.

**TELESOLVE**  
È un sistema di diagnosi a distanza che permette al tecnico del centro assistenza SCM di intervenire sulla macchina in tempo reale per:

- Diagnosi su logica PLC, parametri macchina, etc.
- Aggiornamento in tempo reale del software del controllo numerico.





Scm Group è un gruppo industriale leader nella concezione, produzione e distribuzione di soluzioni tecnologicamente avanzate per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, vetro, plastica, marmo, metallo, compositi.

Con marchi specialisti nei diversi settori di applicazione e centri di eccellenza qualificati nella componentistica industriale, Scm Group è presente da oltre 50 anni nei 5 continenti.

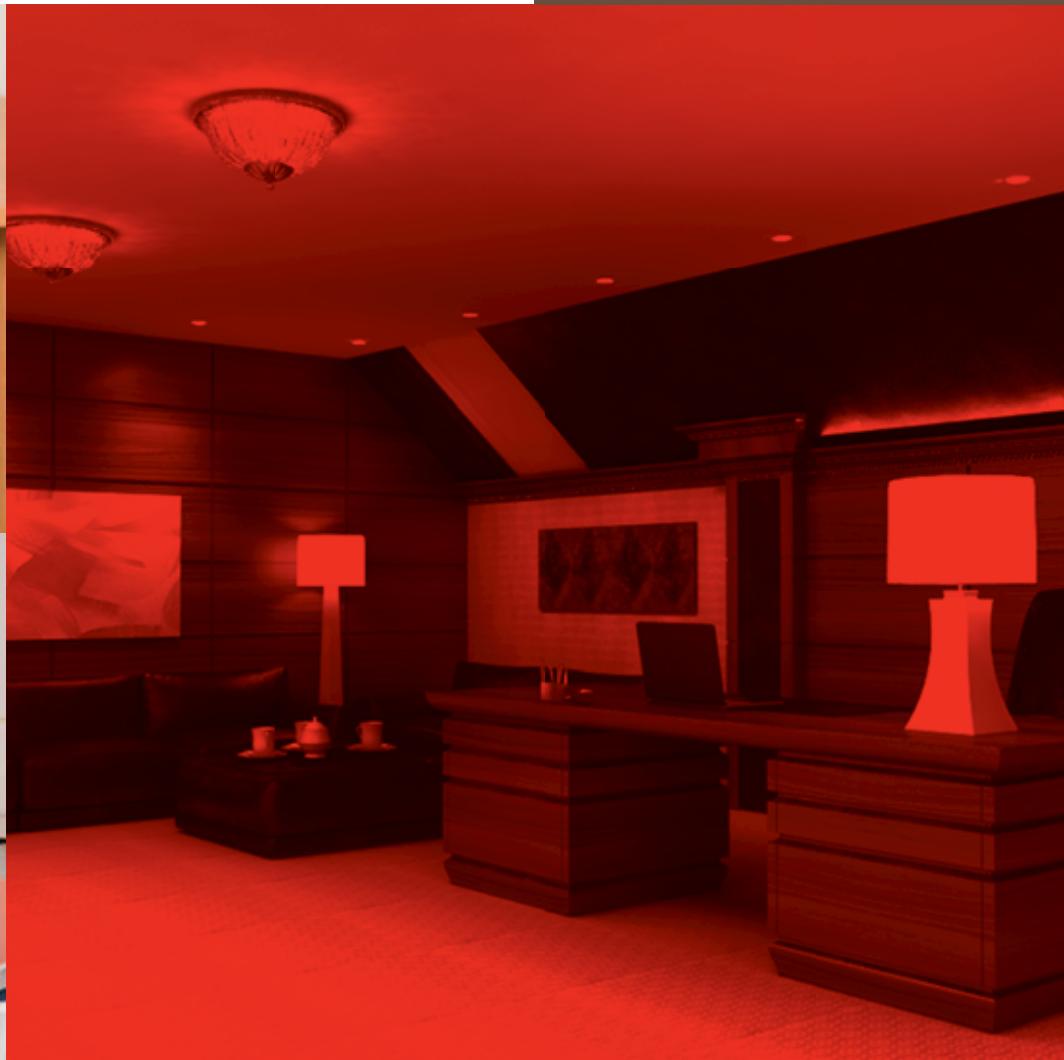
**PASSION.** È la passione per il nostro lavoro. È la centralità dell'uomo, il suo genio creativo, lo spirito d'iniziativa e la capacità di lavorare in squadra.

**TECHNOLOGY.** È il rigore scientifico che trasforma la creatività in soluzioni altamente tecnologiche, accessibili e capaci di costruire vantaggi competitivi.

**PERFORMANCE.** È l'impegno che si trasforma in risultati e successo dei nostri partner che si affidano alle soluzioni SCM Group. È l'essere riconosciuti fornitori di "vantaggi competitivi che durano nel tempo".

# ALTA TECNOLOGIA PER IL LEGNO MASSELLO

housing



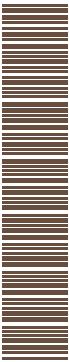
Una gamma completa di soluzioni e processi innovativi per l'industria.

- Da oltre 40 anni nel settore.
- Clienti leader in tutto il mondo.
- Una squadra di professionisti altamente qualificati.
- Competenze specifiche nei singoli settori applicativi.
- 3 siti produttivi.

SINERT



I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.



0000552031D